

Общество с ограниченной ответственностью
Строительная компания «Доминанта»

ОКП 24.33.12.000

Группа В 20

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ООО СК «Доминанта»

Н. Вальвака
«10 июля 2024 г.»



**ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ (КАССЕТЫ ФАСАДНЫЕ «НОРД»)
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОГО ПРОКАТА С ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫМ
ПОКРЫТИЕМ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 24.33.12-001-41708202-2024**

Введены в действие «11» Июля 2024 г.

РАЗРАБОТАНО

ООО СК «Доминанта»

Нач. ЦТО
Строительная компания
Ф.С. ВИСОТИН
«10 июля 2024 г.»



Тюмень
2024

Имв. № подл.	Подп. и дата	Взам. имв. №	Имв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

СОДЕРЖАНИЕ

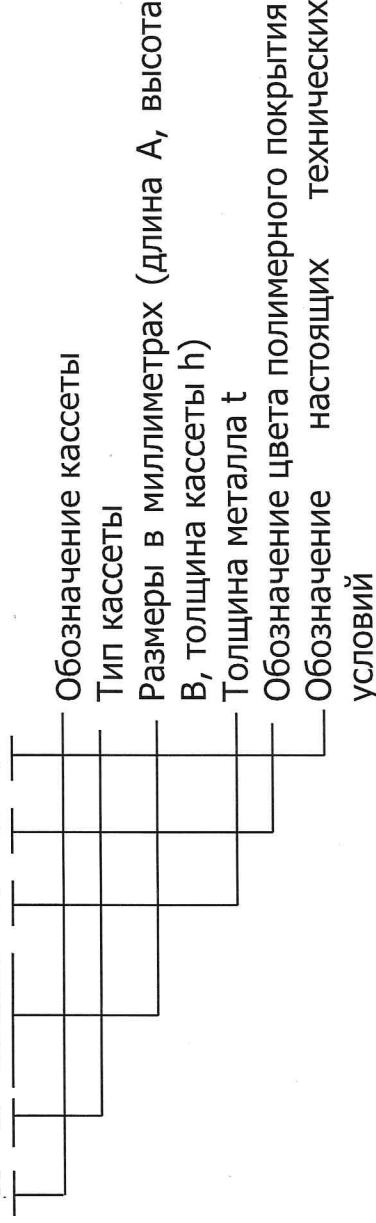
	Стр.
Вводная часть.....	3
1 Технические требования.....	4
1.1 Основные параметры и характеристики (свойства).....	4
1.2 Требования к сырью, материалам.....	6
1.3 Требования к защитным покрытиям.....	6
1.4 Комплектность.....	7
1.5 Маркировка.....	8
1.6 Упаковка.....	7
2 Требования техники безопасности и охраны окружающей среды.....	8
3 Правила приемки.....	9
4 Методы контроля.....	10
5 Транспортирование и хранение.....	11
6 Указания по эксплуатации.....	12
7 Гарантии изготовителя.....	12
8 Авторские права.....	12
Приложение А (справочное). Форма и размеры изделий.....	13
Приложение Б (обязательное). Перечень нормативных и технических документов, на которые даны ссылки в тексте.....	17
Лист регистрации изменений.....	20

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.	
ТУ 24.33.12-001-41708202-2024							
						Профили стальные гнутые (кассеты) из тонколистового проката с полимерным покрытием ем. Технические условия	
							Лит. А
							Лист 2
							Листов 20
							Лит. А
						Лист 2	
						Листов 20	
						Лит. А	
						Лист 2	
						Листов 20	

Настоящие технические условия распространяются на кассеты фасадные металлические из тонколистового оцинкованного проката с полимерным покрытием (далее – «кассеты»), изготовленные на металлорежущем и штамповочном оборудовании и используемые как комплектующие изделия для облицовки поверхностей стен, а также в системах навесных фасадов с воздушным зазором ограждающих конструкций промышленных, жилых и общественных зданий и сооружений различного назначения в неагрессивной, слабоагрессивной и среднеагрессивной средах, при температуре наружного воздуха от минус 65 до плюс 70 °С.

Настоящие технические условия устанавливают следующее условное обозначение кассет:

X – X - XxXxX – X – X – X – X



Пример маркировки и условного обозначения кассет при заказе:

МКР – О – 500 x 500 x 20 – 0,55 – RAL 7004 – ТУ 1120-319-39124899-2007

Металлическая кассета рядовая открытого типа «НОРД» длиной 500 мм, высотой 500, толщиной 20 мм, толщина металла 0,55 мм, цвет покрытия лицевой поверхности по RAL 7004 – серый, по ТУ 24.33.12-001-41708202-2024.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Инд. № подл.	Инд. № докум.	Лист
		3
ТУ 24.33.12-001-41708202-2024		

1.1.6 На поверхности кассет не должно быть трещин напряжения, раскатанных трещин, прокатных и слиточных плен, гармошки, раковин от окалины, вкатанной окалины, пузырей-вздутий и раскатанных загрязнений.

1.1.7 Допускаются отдельные раскатанные пузыри, отпечатки, забоины, царапины, риски, не превышающие толщину защитного покрытия.

1.1.8 На кромках и торцах кассет не должно быть зазубрин, расслоений, рваной и затянутой кромки. На кромках и торцах кассет допускаются вмятины и забоины, не выводящие размеры кассеты за номинальные размеры.

1.1.9 Трещины на торцах и по длине кассет в местах изгиба не допускаются.

1.1.10 Предельные отклонения по толщине кассет должны соответствовать предельным отклонениям по толщине заготовки нормальной точности прокатки по ГОСТ 19904 или ГОСТ 14918 без учета толщины покрытия.

1.1.11 Предельные отклонения размеров кассет не должны превышать указанных в таблице 2.

Таблица 2

Толщина заготовки, мм	Предельное отклонение, мм	
	по высоте	по толщине
0,5-1,2	±2,0	±1,5

1.1.12 Предельные отклонения по диагоналям кассет при меньшей стороне поля

до 1000 мм.....±2,0 мм;
свыше 1000 мм.....±3,0 мм.

1.1.13 В продольном и поперечном направлении кассеты допускается волнистость не более 2,5 мм на 1000 мм длины.

1.1.14 На гранях и кромках кассет волнистость не допускается.

1.1.15 Косина резов кассет не должна выводить их длину за номинальный размер с учетом предельного отклонения по длине.

1.1.16 Непрямолинейность сторон кассет не должна превышать 2 мм на длине 1000 мм.

1.1.17 На торцах кассет в местах изгиба не допускаются трещины длиной более 3 мм.

1.1.1 Отклонения размеров панелей от размеров, указанных в рабочих чертежах, не должны быть более приведенных в таблице 2.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ивв. № подл.	ТУ 24.33.12-001-41708202-2024			
Подпись и дата				
Взамен ивв. №				
Ивв. № дубл.				
Подпись и дата				

				Лист
				5

1.2 Требования к сырью, материалам

1.2.1 Все материалы, используемые при изготовлении кассет, должны иметь гигиенические заключения или другие документы, предусмотренные действующим законодательством и утвержденные в установленном порядке.

1.2.2 Для изготовления кассет применяется:

- сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий по ГОСТ 14918, ГОСТ 19904;
- прокат тонколистовой с полимерным покрытием по ГОСТ 34180-2017;

1.2.3 Допускается для изготовления кассет применять листы и ленты из алюминиевых сплавов по ГОСТ 13726 и ГОСТ 21631, из других цветных и нержавеющей сталей по действующей нормативно-технической документации.

1.2.4 Механические свойства исходных материалов должны соответствовать требованиям соответствующей нормативно-технической документации.

1.2.5 Толщина применяемого проката для изготовления кассет – 0,35-1,5 мм, ширина – определяется формой и типом кассет.

1.3 Требования к защитным покрытиям

1.3.1 Качество покрытия кассет должно удовлетворять требованиям нормативных документов на материал исходной заготовки для изготовления кассет.

1.3.2 Цвет полимерного покрытия устанавливается по согласованию с потребителем по каталогам RAL, NCS и Ra Color.

1.3.3 Технические характеристики полимерного покрытия кассет должны соответствовать значениям, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Ед. изм.	Нормативное значение	Примечание
Толщина полимерного покрытия: лицевая сторона	мкм	не менее 25	В зависимости от степени агрессивности окружающей среды
Адгезия покрытия, не ниже	балл	0	
Прочность покрытия при изгибе на 180°, не более	Т	1Т	
Стойкость к воздействию климатических факторов: - срок службы, не менее - изменение внешнего вида, не более	усл. лет балл	7 2	

Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 24.33.12-001-41708202-2024	Лист
						6

Продолжение таблицы 3

Устойчивость к истиранию, не менее	кг	20	Без просвета окрашиваемой поверхности
Условная светостойкость: - изменение внешнего вида, не более	балл	2	Не менее 24 часов
Прочность покрытия при ударе, не менее	см	25	

1.3.4 На поверхности цинкового или лакокрасочного покрытия профилей допускаются потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошности покрытия.

1.4 Комплектность

1.4.1 В комплект поставки в соответствии с заказом должны входить:

- кассеты одного типоразмера, материала исходной заготовки;
- доборные элементы и крепежные изделия (по согласованию с потребителем);
- документ о качестве на отгружаемую продукцию.

1.5 Маркировка

1.5.1 Маркировку наносят на ярлык, который крепят к пакету. Маркировка должна содержать:

- наименование предприятия или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение кассет;
- количество кассет в пакете;
- массу пакета;
- номер пакета и партии;
- клеймо технического контроля предприятия-изготовителя;
- дату изготовления;
- юридический адрес предприятия-изготовителя;
- обозначение настоящих технических условий.

1.5.2 Маркировка может содержать также иную информацию в зависимости от условий договора.

1.6 Упаковка

1.6.1 Кассеты укладывают отдельно по маркам и размерам попарно в пакет по три пары, упаковывают полиэтиленовой стрейч-пленкой. В качестве обвязок применяют скотч и упаковочную ленту.

1.6.2 Упакованные стопы кассет могут укладываться в картонные коробки по ГОСТ 33781 или деревянные ящики по ГОСТ 4295.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ивл. № подл.	ТУ 24.33.12-001-41708202-2024			
Подпись и дата				
Взамен ивл. №				
Ивл. № дубл.				
Подпись и дата				

				Лист
				7

1.6.3 Упаковка кассет, предназначенных для экспорта, должна соответствовать нормативной документации, утвержденной в установленном порядке, и контракту.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Требования безопасности, охрана окружающей среды, а также порядок их контроля должны быть установлены в комплектe документации на производство кассет (технологический регламент), согласно действующей НТД, СНиП, а также санитарными нормами, методиками и другими документами, утвержденными органами здравоохранения.

2.2 Кассеты, изготовленные по настоящим техническим условиям, являются экологически безопасной продукцией, не представляют опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, в процессе эксплуатации не выделяют токсичных веществ в окружающую среду.

2.3 Окрашенные кассеты являются нетоксичными и пожаробезопасными изделиями в соответствии с ГОСТ 12.1.044.

2.4 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно быть выше ПДК по ГОСТ 12.1.005; ГН 2.2.5.1313, ГН 2.2.5.1314.

2.5 Помещения, где производятся работы, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией и местными отсосами, обеспечивающими содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не выше ПДК по ГОСТ 12.1.005 с учетом однонаправленного действия.

2.6 Параметры микроклимата на рабочих местах должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005, СанПин 2.2.4.548.

Инв. № дубл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					8

ТУ 24.33.12-001-41708202-2024

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Приёмку кассет производят партиями. Партией считают кассеты одного типоразмера, изготовленные из заготовок одной партии. Допускается формирование партий из кассет, изготовленных из заготовок разных партий одного предприятия-изготовителя. Масса партии не должна превышать 7 тонн. Партия должна состоять из пакетов. Масса пакета брутто не должна превышать 500 кг.

3.2 Каждая партия кассет должна быть принята службой технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с настоящими техническими условиями.

3.3 Для контроля показателей качества на соответствие требованиям п. 1.1.8-1.1.14 и 1.3 отбирают по одному верхнему изделию из первого и последнего пакетов одной партии, если установленные показатели качества обеспечиваются технологией производства.

3.4 Партию считают принятой, если показатели качества соответствуют требованиям настоящих технических условий

3.5 При получении неудовлетворительных результатов контроля хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторный контроль на удвоенном количестве кассет отобранных из той же партии. Если при повторной проверке окажется хотя бы одно изделие, не удовлетворяющее требованиям настоящих технических условий, то всю партию подвергают повторной приемке.

3.6 Каждая партия отгружаемой продукции должна сопровождаться документом о качестве, содержащим:

- товарный знак или название предприятия-изготовителя;
- условные обозначения кассет, количество и номера пакетов с указанием теоретической массы каждого пакета и монтажной площади кассет каждого пакета;
- правила и условия транспортирования и хранения;
- юридический адрес предприятия изготовителя;
- дату изготовления;
- обозначение настоящих технических условий.

3.7 Приемочный контроль осуществляют проведением приемосдаточных испытаний по следующим показателям:

- внешний вид;
- геометрические параметры;
- адгезия полимерного покрытия (при отсутствии данных предприятий-поставщиков проката с полимерным покрытием или окрашивании оцинкованного проката полимерными красками);
- толщина полимерного покрытия (при отсутствии данных предприятий-поставщиков проката с полимерным покрытием или окрашивании оцинкованного проката полимерными красками);

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ив. № подл.	ТУ 24.33.12-001-41708202-2024			
Подпись и дата				
Взамен ив. №				
Ив. № дубл.				
Подпись и дата				

Лист	9
Ив. № подл.	ТУ 24.33.12-001-41708202-2024
Подпись и дата	
Взамен ив. №	
Ив. № дубл.	
Подпись и дата	

- прочность покрытия при изгибе (при отсутствии данных предприятий-поставщиков проката с полимерным покрытием или окрашивании оцинкованного проката полимерными красками).

4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Марка, свойства, толщина проката, а также качество полимерного покрытия исходной заготовки должны быть достоверны документом о качестве предприятия-изготовителя заготовки.

4.2 Качество поверхности металлического и полимерного покрытия кассет определяют визуально.

4.3 Размеры кассет контролируют рулеткой по ГОСТ 7502, металлической линейкой по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166. Ширину и высоту кассет замеряют на расстоянии от 40 до 500 мм от торца, длину по двум сторонам.

4.4 Общую серповидность определяют при помощи струны, закрепленной на плоской горизонтальной поверхности, и линейкой по ГОСТ 427.

4.5 Косину резов кассет измеряют линейкой по ГОСТ 427 и угольником по ГОСТ 3749.

4.6 За результат измерения размеров по п. 1.1.8-1.1.14 принимают среднее значение, полученное при трех замерах в одном сечении или по одной линии, при этом результаты каждого измерения должны находиться в пределах нормируемых допусков.

4.7 Размеры и форму кассет можно контролировать другими средствами измерения, утвержденными в установленном порядке и обеспечивающими необходимую точность измерения.

4.8 Адгезия полимерного покрытия определяется на трех образцах 90x90 мм путем нанесения решетчатых надрезов по ГОСТ 34180-2017.

4.9 Прочность полимерного покрытия при изгибе на 180° определяют по ГОСТ 34180. Из образца продвигают для испытания вырезают два образца размером 40x400 мм. Место изгиба рассматривают через просмотровую лупу по действующей нормативно-технической документации. Пленка на месте изгиба не должна иметь трещин и других повреждений.

4.10 Толщину полимерного покрытия контролируют по данным предприятий-поставщиков проката с полимерным покрытием для изготовления кассет или при отсутствии данных по ГОСТ 31993 при помощи микрометра по действующей нормативной или технической документации следующим образом:

- измеряют толщину кассет с покрытием;
- в том же месте измеряют толщину кассет после удаления покрытия органическим растворителем;
- по разности полученных результатов находят толщину покрытия.

За результат принимают минимальное значение из трех определений.

4.11 Определение стойкости покрытия к воздействию климатических факто-

Подпись и дата	Инвар. № дубл.	Взамен инвар. №	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					10

ТУ 24.33.12-001-41708202-2024

ров по ГОСТ 9.401 (метод 6).

4.12 Устойчивость покрытия к истиранию определяют по ГОСТ 20811.

4.13 Условную светостойкость покрытия определяют по ГОСТ 21903 или ГОСТ 9.045. Оценка светостойкости по ГОСТ 9.407.

4.14 Прочность покрытия при ударе определяют по ГОСТ 4765.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Кассеты перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2 Пакеты при транспортировании и хранении должны быть уложены на деревянные или из другого материала подкладки одинаковой толщины не менее 50 мм, шириной не менее 150 мм и длиной больше габаритного размера пакета не менее чем на 100 мм, расположенные не реже чем через 3 м.

5.3 Пакеты при транспортировании должны быть закреплены и надежно предохранены от перемещения.

5.4 При транспортировании и хранении транспортные пакеты с кассетами должны быть размещены не более чем в два яруса. Размещать второй ярус пакетов допускается при условии, что нагрузка на 1 м² нижнего пакета не должна превышать 200 кг/м². Нагрузка верхнего пакета должна передаваться через обвязку усиленной упаковки нижележащего пакета.

5.5 Условия транспортирования кассет при воздействии климатических факторов должны соответствовать условиям 7, хранения – условиям 3 по ГОСТ 15150.

5.6 Погрузо-разгрузочные работы следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009, ПБ 10-382-00.

5.7 Способ погрузки и разгрузки должен исключать повреждение кассет, образование остаточной деформации и вмятин. Сбрасывание изделий с транспортного средства при разгрузке не допускается.

5.8 При перевозке кассет на транспортных средствах недопустим свес упаковок за пределы транспортных средств более чем на 0,2 м.

5.9 Складирование материалов и готовой продукции должно производиться согласно требованиям ПОТ Р О-14000-007-98.

5.10 Кассеты должны храниться на специально оборудованных закрытых складах, должны быть защищены от загрязнений, воздействия агрессивных сред и окружающей среды. Хранение кассет под навесом допустимо в течение не более 45 дней.

5.11 При хранении должно быть обеспечено устойчивое положение кассет. Категорически исключается:

-соприкосновение кассет с грунтом;

-скапливание атмосферной влаги на кассетах или внутри них;

-хранение кассет под солнечными лучами и ультрафиолетовым излучением.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Имв. № подл.	ТУ 24.33.12-001-41708202-2024			
Подпись и дата				
Взамен имв. №				
Имв. № дубл.				
Подпись и дата				

6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Установку кассет на строительной площадке, заделку стыков и последовательность операций по монтажу следует производить в соответствии с рабочими чертежами предприятия-изготовителя, с проектом стенового ограждения и монтажными чертежами.

6.2 Монтаж кассет ведут в соответствии с проектной документацией и ППР на монтажные работы. Кассеты крепят к обрешетке с помощью самосверлящих винтов или заклепок, согласно проекта.

6.3 Не допускается крепление и стыковку кассет производить методом сварки и резки газопламенными резаками. Не допускается резать кассеты абразивными кругами, образующими искры.

6.4 Удары по кассетам при монтаже, установке, креплении и заделке стыков не допускаются.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие кассет требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2 Гарантийный срок хранения кассет составляет 2 года с момента отгрузки их предприятием-изготовителем, при соблюдении требований главы 5 настоящих ТУ.

8 АВТОРСКИЕ ПРАВА

8.1 Данные технические условия действуют на предприятии - ООО СК «Доминанта» (г. Тюмень).

8.2 Обладателями авторских прав на данные технические условия являются ООО «Доминанта» (г. Тюмень).

8.3 Использование данных технических условий и ссылки на них в любой форме другими физическими или юридическими лицами без письменного разрешения «Доминанта» (г. Тюмень). не допускаются.

Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 24.33.12-001-41708202-2024	Лист
						12

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

ПЕРЕЧЕНЬ

**нормативных и технических документов,
на которые даны ссылки в тексте**

ГОСТ 9.045-75	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Ускоренные методы определения светостойкости
ГОСТ 9.401-2018	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов (Издание с Изменением № 1)
ГОСТ 9.407-2015	Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Покрытия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида (с Поправками)
ГОСТ 12.1.005-88*	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.044-2018	Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.3.009-76*	ССБТ. Работы погрузо-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 166-89*	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427-75*	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 3560-73*	Лента стальная упаковочная. Технические условия
ГОСТ 3749-77	Угольники поворочные 90°. Технические условия
ГОСТ 4295-80	Ящики дощатые для листового стекла. Технические условия
ГОСТ 4765-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности при ударе
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия

Подпись и дата	Инд. № дубл.	Подпись и дата	Инд. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 24.33.12-001-41708202-2024	Лист
						14

Продолжение приложения Б

ГОСТ 8273-75*	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 8828-89	Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия
ГОСТ 33781-2016	Упаковка потребительская из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия"
ГОСТ 13726-2023	Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия
ГОСТ 14918-2020	Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия
ГОСТ 15150-69*	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 19904-90	Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент
ГОСТ 20811-75	Материалы лакокрасочные. Методы испытаний покрытий на истирание
ГОСТ 21631-2023	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия
ГОСТ 21903-76	Материалы лакокрасочные. Методы определения условной светостойкости
ГОСТ 31993-2013	Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытий

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 24.33.12-001-41708202-2024

Лист

15

Продолжение приложения Б

- ГОСТ 34180-2017 Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия (с Поправкой, с Изменением N 1)
- ГН 2.2.5.1313-03 Предельно-допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
- ГН 2.2.5.1314-03 Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
- ПБ 10-382-00 Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов
- ПОТ РО -14000-007-98 Положение. Охрана труда при складировании материалов
- СанПИН 2.2.4.548-96 Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений

Инв. № дубл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					16

ТУ 24.33.12-001-41708202-2024

РОСС RU.32112.ПР06.00000

00.08.2027

00.08.2024

Рег. № РОСС RU.32112.ОС.ПР.06
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ
Общества с ограниченной ответственностью
«СИБИРСКИЙ ЦЕНТР КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА И СЕРТИФИКАЦИИ»
Россия, 630099, город Новосибирск, улица Ядринцевская, дом 72, офис 301
Телефон: (383) 363-20-29, E-mail: sertif-pro@yandex.ru

Профили стальные гнутые (кассеты фасадные «НОРД») из тонколистового проката
с защитно-декоративным покрытием
выпускаемые по ТУ 24.33.12-001-41708202-2024
Серийный выпуск
24.33.12.000

7216 61 100 0


ТУ 24.33.12-001-41708202-2024

Общество с ограниченной ответственностью Строительная компания «Доминанта»
Россия, 625017, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Аккумуляторная, д.3/1, оф. 304
ИНН 7203489679

Общество с ограниченной ответственностью Строительная компания «Доминанта»
Россия, 625017, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Аккумуляторная, д.3/1, оф. 304
Телефон: (3452)601-677, E-mail: mail@dominanta72.ru

Протокола и испытаний № 000/2024 от 00.05.2024 Лаборатория "Испытания строительных
материалов и конструкций" (ЛИСМиК) инженерно-строительного института Федерального
государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Сибирский
федеральный университет», город Красноярск, № РОСС RU.32112.ИЛ.ПР.03
Акта о результатах состояния производства от 31.05.2024.

Сертификация по схеме 1с.

Согласованно


В.В. Пургов

А.В. Шутов

